

COMUNE DI SAN ROMANO IN GARFAGNANA

ALLEGATO 2

DESCRIZIONE DEL PROGETTO

relativo all'avviso di manifestazione di interesse per la selezione delle proposte presentate ai sensi dell'art. 3 comma 4 e per le proposte presentate ai sensi dell'art. 3 comma 1 della Legge regionale 4/2022 "Custodi della montagna toscana. Disposizioni finalizzate a contrastare lo spopolamento e a rivitalizzare il tessuto sociale ed economico dei territori montani"

Il sottoscritto _____
Luogo e Data di nascita _____
Residente a _____
Codice Fiscale personale _____
In qualità di Legale Rappresentante dell'attività economica _____
Sede _____
Codice Fiscale/Partita IVA _____

DICHIARA IL PROPRIO INTERESSE

alla partecipazione alla presente manifestazione di interesse cui all'art. 3 comma 1 e comma 4 della Legge regionale 4/2022

Barrare il caso di interesse:

- Procedura di cui all'art. 2 e art. 3 comma 1 (imprese che hanno già presentato domanda direttamente alla Regione Toscana tramite la piattaforma di Sviluppo Toscana e che hanno dichiarato il proprio interesse alla sottoscrizione del Patto di Comunità)**

Barrare l'ambito/gli ambiti di attività previsti dalla Legge 4/2002:

- Cura del territorio
 Cura del bosco
 Attività sociali

Descrizione del progetto (max 1000 caratteri)

Barrare il caso di interesse:

- Procedura di cui all'art. 3 comma 4 (imprese che presentano domanda direttamente al Comune di riferimento per la sottoscrizione del Patto di Comunità)**

Barrare l'ambito/gli ambiti di attività previsti dalla Legge 4/2002:

- Cura del territorio
 Cura del bosco
 Attività sociali

Descrizione del progetto (max 2000 caratteri)

Rispondenza del progetto ai criteri di selezione ed agli eventuali criteri di priorità individuati dal Comune (max 1000 caratteri più eventuale documentazione a supporto)

Luogo e data

Firma

Trasmettere via PEC all'indirizzo: comune.sanromanoingarfagnana@postacert.toscana.it
entro il 31.08.2023.